



中华人民共和国国家标准

GB/T 35986—2018

煤矸石烧失量的测定

Determination of ignition loss in coal gangue

2018-02-06 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

订单号: 0100180907025983 防伪编号: 2018-0907-1038-1183-5732 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位:重庆地质矿产研究院、新疆维吾尔自治区煤炭煤层气测试研究所。

本标准主要起草人:朱振忠、胡峰、赵学道、王春莲、卢小海。

北京中培质联 专用

订单号: 0100180907025983 防伪编号: 2018-0907-1038-1183-5732 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

煤矸石烧失量的测定

1 范围

本标准规定了煤矸石烧失量测定的方法提要、仪器设备、分析步骤、分析结果的计算及方法精密度。本标准适用于煤矸石烧失量的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 33687 煤矸石检验通则

3 方法提要

将 $105\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 干燥后的煤矸石试样,于 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度下灼烧至恒重,以失去的质量计算烧失量。

4 仪器设备

- 4.1 瓷坩埚:10 mL。
- 4.2 鼓风干燥烘箱:带有自动控温装置,能保持温度在 $105\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围内。
- 4.3 马弗炉:炉膛具有足够的恒温区,能保持温度为 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- 4.4 分析天平:分度值 0.1 mg。
- 4.5 干燥器:内装干燥剂。
- 4.6 耐热瓷板或石棉板。

5 分析步骤

5.1 将瓷坩埚(4.1)置于预先升温至 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的马弗炉(4.3)中,控制温度 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 灼烧 30 min。取出置于耐热瓷板或石棉板(4.6)上,在空气中冷却 5 min 左右,移入干燥器(4.5)中冷却(约 30 min)至室温后迅速称量(称准至 0.000 2 g)。

5.2 准确称取粒度小于 0.2 mm 的煤矸石试样 1 g(称准至 0.000 2 g),放入经 5.1 处理后的瓷坩埚中,置于鼓风干燥烘箱(4.2)中,控制温度 $105\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 干燥 2 h,取出,放入干燥器中冷却(约 30 min)至室温,称量(称准至 0.000 2 g)。

5.3 将 5.2 烘干的试样置于炉温不超过 $100\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的马弗炉恒温区,关炉门并使炉门留有 15 mm 左右的缝隙。在不少于 30 min 的时间内将炉温缓慢升至 $500\text{ }^{\circ}\text{C}$,并在此温度下保持 30 min。继续升温到 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$,灼烧 1 h,取出置于耐热瓷板或石棉板上,在空气中冷却 5 min 左右,移入干燥器中冷却(约 30 min)至室温,迅速称量(称准至 0.000 2 g)。

5.4 将 5.3 中称量后的坩埚及试样置于 $800\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的马弗炉中,进行检查性灼烧,每次 20 min,直到

连续两次灼烧后的质量变化不超过 0.001 0 g 为止。以最后一次灼烧后的质量为计算依据。

6 分析结果的计算

按式(1)计算煤矸石烧失量的质量分数：

$$w = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中：

w ——煤矸石烧失量的质量分数；

m₁ ——于 800 ℃±10 ℃灼烧干燥后坩埚的质量,单位为克(g)；

m₂ ——于 105 ℃±5 ℃干燥后试样及坩埚的质量,单位为克(g)；

m₃ ——于 800 ℃±10 ℃灼烧后残留物及坩埚的质量,单位为克(g)。

计算结果的修约按照 GB/T 33687 执行。

7 方法精密度

煤矸石烧失量的精密度如表 1 规定。

表 1 煤矸石烧失量的精密度

w / %	重复性限 / %	再现性 / %
≤25.00	0.20	0.30
25.00~40.00	0.30	0.50
>40.00	0.50	0.70

订购号: 0100180907025983 防伪编号: 2018-0907-1038-1183-5732 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

 **版权声明**

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网
<http://www.spc.org.cn>

标准号: GB/T 35986-2018
购买者: 北京中培质联
订单号: 0100180907025983
防伪号: 2018-0907-1038-1183-5732
时 间: 2018-09-07
定 价: 19元



GB/T 35986-2018

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

煤矸石烧失量的测定

GB/T 35986—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年2月第一版

*

书号: 155066·1-59800

版权专有 侵权必究