



中华人民共和国国家标准

GB/T 7690.6—2013/ISO 3343:2010
代替 GB/T 7690.6—2001

增强材料 纱线试验方法 第 6 部分：捻度平衡指数的测定

Reinforcements—Test method for yarns—
Part 6:Determination of twist balance index

(ISO 3343:2010, Reinforcement yarns—
Determination of twist balance index, IDT)

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

北京中培质联 专用

订单号: 0100180907026008 防伪编号: 2018-0907-1123-5401-3197 购买单位: 北京中培质联

前　　言

GB/T 7690《增强材料纱线试验方法》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：线密度的测定；
- 第 2 部分：捻度的测定；
- 第 3 部分：玻璃纤维断裂强力和断裂伸长的测定；
- 第 4 部分：硬挺度的测定；
- 第 5 部分：玻璃纤维纤维直径的测定；
- 第 6 部分：捻度平衡指数的测定。

本部分为 GB/T 7690 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 7690.6—2001《增强材料 纱线试验方法 第 6 部分：捻度平衡指数的测定》，与 GB/T 7690.6—2001 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 在应用范围上更为广泛，除原标准覆盖的玻璃纤维、碳纤维和芳纶纤维纱线外，还包括了其他增强纤维（见第 1 章）；
- 删除了“引用标准”中的 GB/T 18374，增加了 ISO 291（见第 2 章，2001 年版的第 2 章）；
- 删除了“定义”一章（见 2001 年版的第 3 章）；
- 增加了“试样”和“调湿和试验环境”两章（见第 4 章，第 5 章）。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 3343:2010《增强纱线 捻度平衡指数的测定》，作了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称。

与本部分规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境（ISO 291:1997, IDT）。

本部分由全国玻璃纤维标准化技术委员会（SAC/TC 245）归口。

本部分负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：徐琪、王玉梅、黄英、陈尚、师卓、方允伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7690.6—1989, GB/T 7690.6—2001。

订单号: 0100180907026008 防伪编号: 2018-0907-1123-5401-3197 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

增强材料 纱线试验方法

第6部分：捻度平衡指数的测定

1 范围

GB/T 7690 的本部分规定了由玻璃纤维、碳纤维、芳纶纤维或其他增强纤维制成的合股纱和缆线捻度平衡指数的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 291 塑料 试样状态调节和试验的标准环境 (Plastics Standard atmosphere for conditioning and testing)

3 原理

将纱线放成规定长度和宽度的开口线圈，计数纱线自身造成的捻回数。

4 试样

一个单位产品¹⁾或实验室样本²⁾连续取五个试样进行测定。

5 调湿和试验环境

无需调湿。若有争议，应在 ISO 291 规定的温度为(23±2)℃，相对湿度为(50±10)%的标准环境条件下进行。

6 操作

6.1 先从卷装上沿切向方向退掉 50 m 纱线，以获得有代表性的试样。用拇指和食指捏住纱线，但不要把它切断。

6.2 沿切向引出 1 m 纱线作为试样，按 6.1 所述，用另一手捏住试样另一端，但不要切断。将试样悬空并形成一个两端相距 100 mm 的开口线圈。

6.3 记录开口线圈自身造成的捻回数(N_i)以及线圈的捻向(S 或 Z)。可以采用退捻的方法计数捻回数。

¹⁾ 单位产品：交付产品时商业上通常可得到的最小单位。

²⁾ 实验室样本是单位产品的一部分，当单位产品不易带入试验室时，取一个实验室样本，从其上裁取所需试样。

北京中培质联
专用
防伪编号：2018-0907-07026008
订单号：0100180907026008
购买单位：北京中培质联

6.4 重复 6.2 的操作,各试样应彼此紧接,注意使试样靠近卷装以避免任何捻度损失。按 6.3 所述记录结果。

7 结果表示

纱线的捻度平衡指数 E_i 以纱线自身造成的捻回数 N_i 表示:

$$E_i = N_i$$

捻度平衡指数的测定结果取五个试样的算术平均值,修约至小数点后一位。

8 试验报告

试验报告应包括下列内容:

- a) 说明依据本部分;
- b) 识别所测纱线的必要详情;
- c) 引出方式;
- d) 测定的结果(捻度平衡指数和线圈的捻向)和每个试样的测试结果(如有要求);
- e) 本部分中未提及的任何操作细节,以及可能影响结果的任何因素;
- f) 试验日期。

订单号：0100180907026008 防伪编号：2018-0907-1123-5401-3197 购买单位：北京中培质联

北京中培质联 专用

⚠ 版权声明

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

增强材料 纱线试验方法

第 6 部 分: 捻度平衡指数的测定

GB/T 7690.6—2013/ISO 3343:2010

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-51780168

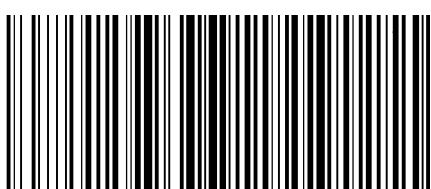
010-68522006

2013年12月第一版

*

书号:155066 · 1-47827

版权专有 侵权必究



GB/T 7690.6-2013