



中华人民共和国国家标准

GB/T 7689.3—2013
代替 GB/T 7689.3—2001

增强材料 机织物试验方法 第3部分:宽度和长度的测定

Reinforcements—Test method for woven fabrics—
Part 3: Determination of width and length

(ISO 5025:1997, Reinforcement products—Woven fabrics—
Determination of width and length, MOD)

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

订单号: 0100180907026000 防伪编号: 2018-0907-1119-0371-8687 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

前 言

GB/T 7689《增强材料 机织物试验方法》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：厚度的测定；
- 第 2 部分：经、纬密度的测定；
- 第 3 部分：宽度和长度的测定；
- 第 4 部分：弯曲硬挺度的测定；
- 第 5 部分：玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定。

本部分为 GB/T 7689 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 7689.3—2001《增强材料 机织物试验方法 第 3 部分：宽度和长度的测定》，与 GB/T 7689.3—2001 的主要差异如下：

- 删除了“引用标准”一章(见 2001 年版的第 2 章)；
- 增加了“宽度”的定义(见 3.1)；
- 增加“张力对长度测量结果的影响”的说明(见 4.2)；
- 增加了“精密度”一章(见第 8 章)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 5025:1997《增强制品 机织物 宽度和长度的测定》。

本部分与 ISO 5025:1997 的技术性差异及其原因如下：

- 由于 ISO 1886 已经废止，所以删除了关于批产品抽样的形式和数量的规定，章标题修改为“试样和调湿”(第 5 章，ISO 5025:1997 的第 5 章)；

本部分做了下列编辑性修改：

- 为与现有标准系列一致，将标准名称改为《增强材料 机织物试验方法 第 3 部分：宽度和长度的测定》。

本部分由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本部分负责起草单位：南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：马丹、郝郑涛、王玉梅、师卓、许敏、徐琪。

GB/T 7689.3—2001 的历次版本发布情况为：

- GB/T 7689.4—1989。

订单号: 0100180907026000 防伪编号: 2018-0907-1119-0371-8687 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

增强材料 机织物试验方法

第3部分：宽度和长度的测定

1 范围

本部分规定了增强纤维制成的机织物宽度和长度的测定方法。
本方法适用于以卷状形式提供的增强纤维机织物。

2 原理

用刻度尺或其他合适的测量仪器测量宽度和长度,宽度以厘米(cm)为单位,长度以米(m)为单位。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

宽度 width

最外侧两根经纱外缘之间的垂直距离。

4 仪器

4.1 测量仪器(例如直尺)

长度应大于被测织物的宽度,刻度为 mm。

机织物的宽度小于或等于 150 cm,测量尺的最大误差不应超过 0.1 cm;大于 150 cm 的机织物,测量误差不应超过总长度的 0.15%。

4.2 测量装置

该测量设备能够满足最大误差不超过被测长度的 1%。对于在线使用的测量设备,应能使织物平整、无滑动地连续运转。

根据卷装长度,在计数器上配备直尺或转盘是可接受的。

卷状织物的张力可影响织物长度的测量结果,测量设备校准时应考虑张力的影响,在织物产品规范中写明。

5 试样和调湿

取一卷机织物作为试样。无需调湿处理。

6 操作

6.1 宽度

用测量仪器(4.1)测量织物宽度,沿着机织物长度方向至少间隔 100 cm 进行 2 次测量,取平均值,

精确到 0.1 cm。

测量应在整卷织物的外层端部进行。若机织物有明显的损坏或变形,应展开足够长的织物,以确保测量具有代表性。

织物产品规范或测试委托方可以要求在同卷织物其他部位增加测量。

经利益相关方同意,也可以测量整个宽度,即包括毛边的宽度。

6.2 长度

用测量装置(4.2)测量织物长度,精确到 1 m。如果需要,为了达到测量精度为 1%的要求,可精确到几分之一米。

也可以从转盘计数器上读出被测织物的长度。

7 结果

7.1 宽度

以两次测量的算术平均值作为机织物的宽度,用厘米(cm)表示,精确到 0.1 cm。

若对同卷织物进行了更多次的测量,则产品规范或测试委托方应指明测量结果如何处理。

7.2 长度

将实测的卷长作为机织物的长度,精确到 1 m 或几分之一米(见 6.2)。

8 精密度


由于没有得到不同实验室的数据,本试验方法的精密度未知。一旦获得不同实验室的数据,后续版本中将增加精密度表述。

9 试验报告

试验报告应包括下述内容:

- a) 说明依据本部分;
- b) 被测机织物的详细说明;
- c) 长度和宽度;
- d) 本部分中没有规定的任何操作细节和可能影响测试结果的任何情况。

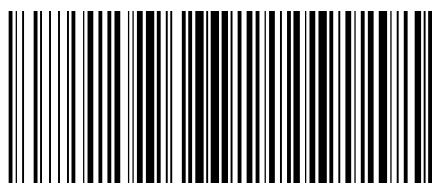
北京中培质联 专用

 **版权声明**

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网
<http://www.spc.org.cn>

标准号: GB/T 7689.3-2013
购买者: 北京中培质联
订单号: 0100180907026000
防伪号: 2018-0907-1119-0371-8687
时 间: 2018-09-07
定 价: 19元



GB/T 7689.3-2013

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
增强材料 机织物试验方法
第3部分:宽度和长度的测定
GB/T 7689.3—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2014年3月第一版

*

书号:155066·1-48093

版权专有 侵权必究