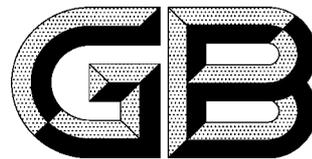


ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 11413—2015
代替 GB/T 11413—2005

皮鞋后跟结合力试验方法

Test method for bond strength of leather shoes heels

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

订单号: 0100210804087288 防伪编号: 2021-0804-0157-2816-0471 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 11413—2005《皮鞋后跟结合力试验方法》，与 GB/T 11413—2005 相比，主要修改如下：

- 增加了规范性引用文件 GB/T 16825.1—2008《静力单轴试验机的检验 第1部分：拉力和（或）压力试验机测力系统的检验与校准》；
- 针对不同的鞋跟形式，增加了两种形式的拉跟夹具；
- 对于试验结果实际出现的一些情况进行了描述。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制鞋标准化委员会皮鞋分技术委员会(SAC/TC 305/SC 1)归口。

本标准起草单位：温州市质量技术监督检测院[国家鞋类质量监督检验中心(温州)]、中国皮革和制鞋工业研究院、浙江红蜻蜓鞋业股份有限公司、温州市海滨秀龙鞋材有限公司。

本标准主要起草人：叶正茂、杨志敏、于淑贤、尚愿军、张秀龙、毛小慧、潘文文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11413—1989、GB/T 11413—2005。

北京中培质联 专用

订单号: 0100210804087288 防伪编号: 2021-0804-0157-2816-0471 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

皮鞋后跟结合力试验方法

1 范围

本标准规定了皮鞋后跟与后帮或外底的结合力的试验方法。

本标准适用于后跟与后帮或与外底粘合或钉合的皮鞋。

本标准不适用于后跟与外底为整体的皮鞋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1—2008 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准

3 原理

将皮鞋成鞋装于专用夹具上,在拉力试验机上以一定的速度拉伸至鞋后跟与后帮或外底分离,所需的力即为后跟结合力。

4 试验设备

4.1 拉力试验机

4.1.1 拉力试验机应符合 GB/T 16825.1—2008 中的要求,最大负荷应不小于 1 500 N。

4.1.2 精度为 2 级。

4.1.3 拉伸速度可调至 (25 ± 2) mm/min。

4.2 拉跟专用夹具

4.2.1 拉跟专用夹具由夹持后跟的上夹具和夹持成鞋的下夹具两部分组成,夹持成鞋的下夹具(如图 1 所示),夹持鞋跟的上夹具可分为 I 型上夹具(如图 2 所示),II 型上夹具(如图 3 所示)和 III 型万能上夹具(如图 4 所示)。

4.2.2 I 型上夹具用于一般鞋跟,能被上夹钳夹紧的鞋跟。II 型上夹具适用于矮粗跟而鞋跟侧面呈凹形且材质坚硬的 I 型上夹具容易滑脱的鞋跟。III 型万能上夹具则适用于一些较细鞋跟且材质坚硬、用 I 型上夹具无法夹紧且容易滑脱鞋跟。

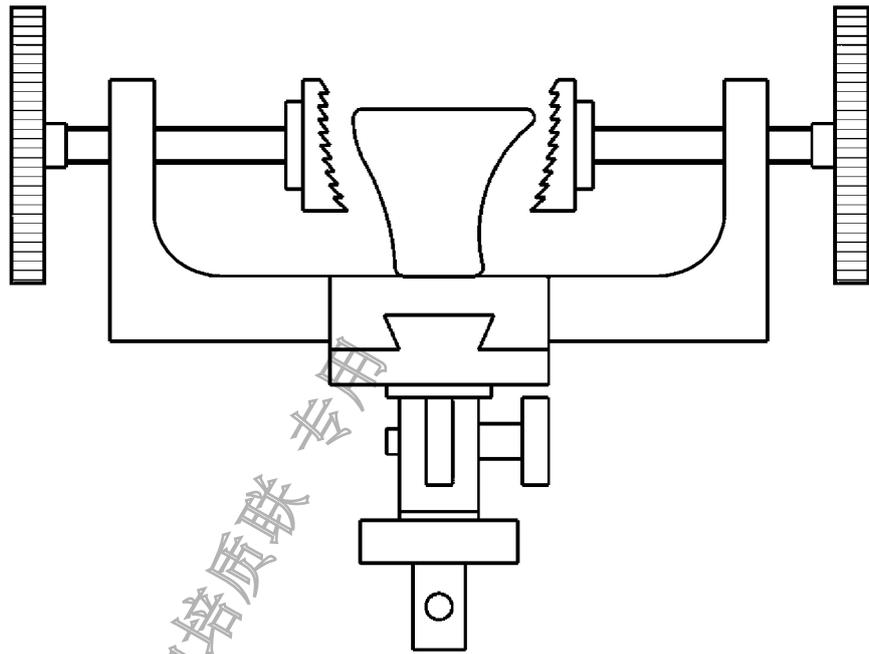


图 1 下夹具示意图

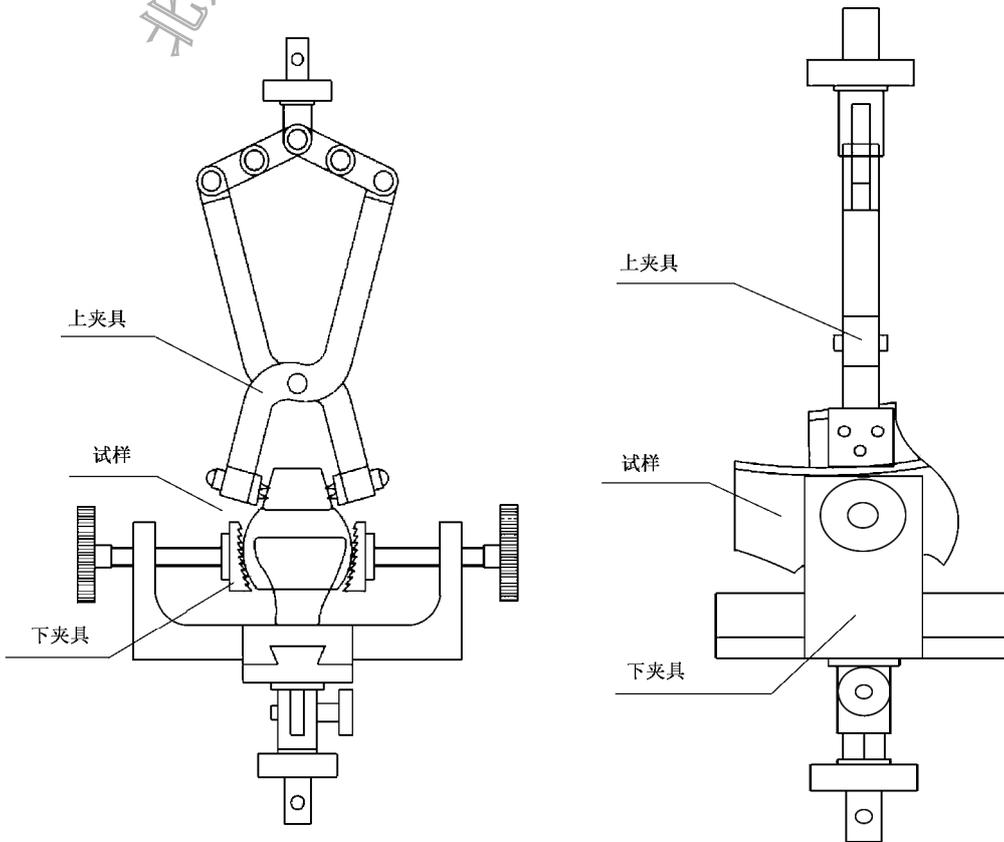


图 2 I 型上夹具钳和夹持成鞋的下夹具两部分示意图

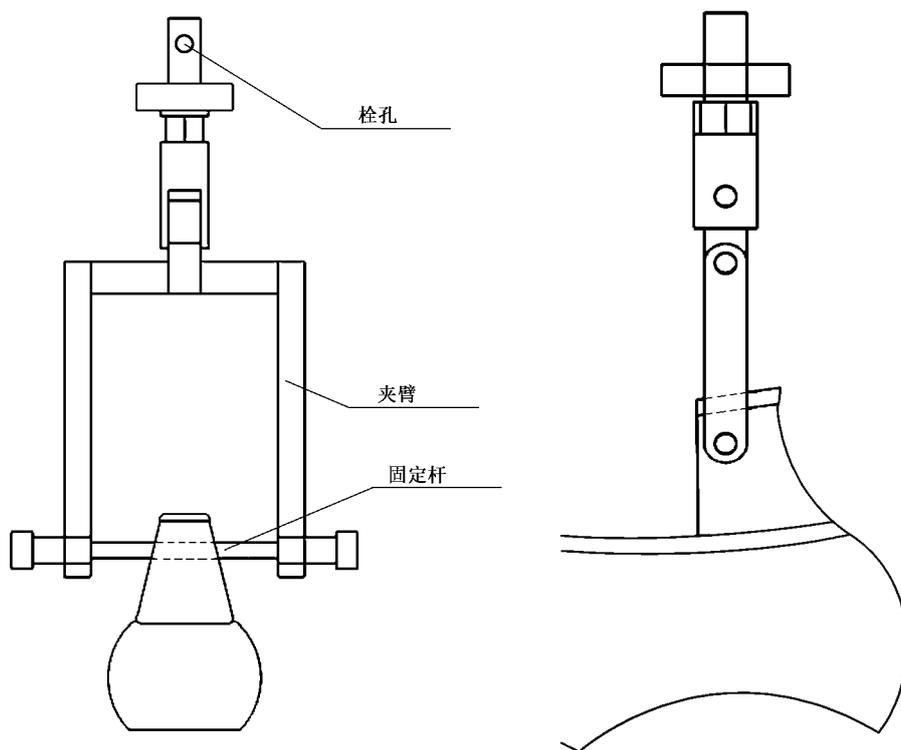


图 3 II型上夹具将鞋跟夹持在拉力试验机中的正视图和侧视图

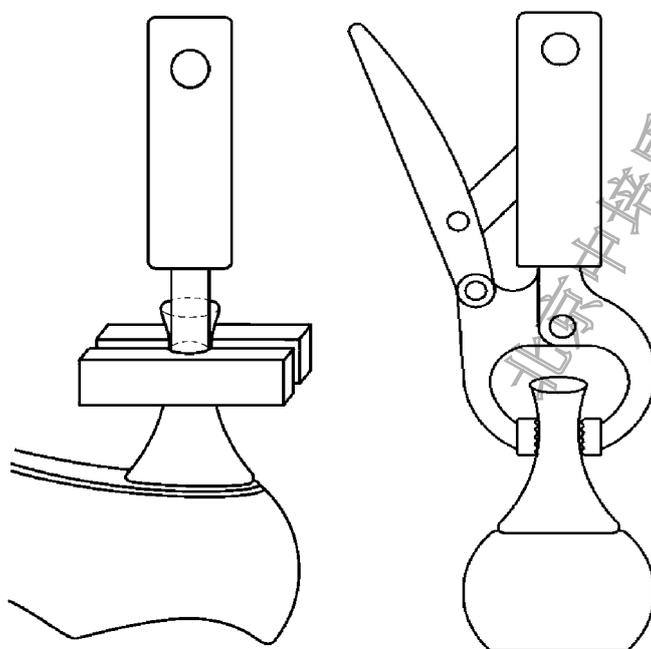


图 4 III型万能上夹具将鞋跟夹持在拉力试验机中的正视图和侧视图

5 试样与环境调节

5.1 通常在试验前不需要对鞋类进行环境调节。

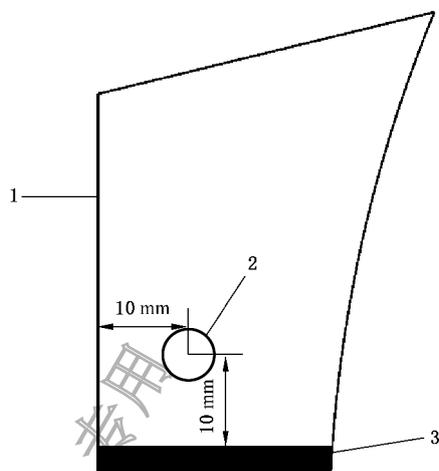
5.2 试样为制成 48 h 后的皮鞋成鞋,测试部位不得有明显的缺陷,后跟不得受过挤压、冲击,不得有明显变形。因试验需要采用 II 型上夹具时,钻孔而产生的轻微缺陷、挤压可不考虑。

5.3 对外底后跟口包粘在后跟正前部的卷跟皮鞋,试验前在外底和后跟刚接触的位置,将外底两部分切断。

5.4 试样测试前应在室温下放置 30 min 以上。

5.5 每组试验不得少于两双成鞋(同批产品)。

5.6 对于采用 II 型上夹具中鞋跟,在鞋跟上钻 7 mm~8 mm 的直径的孔,位置如图 5 所示,与跟口和鞋跟/跟面的接触面基本平行,中心距离跟面和跟口均 (10 ± 2) mm。样品应从鞋跟的两侧钻孔,保证直径为 (6 ± 0.5) mm 横杆能穿过鞋跟上预先钻好的孔(如图 2 所示)。



说明:

1——跟口;

2——7 mm~8 mm 的孔;

3——跟面。

图 5 穿过矮粗鞋跟的水平孔

6 试验条件

6.1 拉力试验机拉伸速度为 (25 ± 2) mm/min。

6.2 试验环境温度为室温。

7 试验步骤

7.1 根据鞋跟不同,按照 4.2 选择合适的上夹具类型。

7.2 将拉跟专用上夹具安装于拉力试验机上,上夹具安装于上钳口连杆接口,成鞋夹具安装于下钳口连杆接口。

7.3 将试验鞋跟向上,夹紧在成鞋夹具上。

- 7.4 调整成鞋夹具位置,目测使鞋跟面呈水平状态,鞋跟受力方向与拉力试验机施力方向一致,并使上夹具钳夹紧鞋跟。
- 7.5 将拉力试验机调零,调整拉力试验机的拉伸速度为 (25 ± 2) mm/min。
- 7.6 开动拉力试验机,直至鞋后跟与后帮或外底分离,立即停车并记录最大负荷值。
- 7.7 试验过程中,如果出现帮面撕裂或鞋跟分离以及鞋内底被拉出,未将鞋跟与后帮或外底分离,则终止试验,记录最大负荷值。
- 7.8 试验过程中,如果由于鞋跟结合力过大,达到试验机最大负荷值时,仍未将鞋跟与后帮或外底分离,则终止试验,记录最大负荷值。
- 7.9 试验过程中,如果出现鞋跟断裂或破裂,未将鞋跟与后帮或外底分离,则终止试验,记录最大负荷值。
- 7.10 如果只测鞋跟结合力是否达到规定值要求时,则当负荷值达到产品标准规定值时,保持负荷15 s~20 s后检查鞋跟与后帮或外底是否分离。
- 7.11 其他试样以相同方法进行。

8 试验结果

- 8.1 以试验过程中记录的最大负荷值表示试验结果,单位为牛顿(N),试验结果精确至5 N。
- 8.2 试验过程中,如果出现7.7、7.8、7.9所描述的情况,或7.10的试验后未出现鞋跟与后帮或外底分离,以记录的最大负荷值表示试验结果,并要注明“未分离”及其相应的情况。
- 8.3 每只鞋的试验结果应分别表示。

9 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- a) 本试验方法的标准号;
- b) 试验试样名称、鞋跟高度、夹具类型、鞋跟材料、鞋跟装配形式(粘合或钉合)、鞋跟分离情况等描述;
- c) 鞋跟结合力;
- d) 试验人员及试验日期。

订单号: 0100210804087288 防伪编号: 2021-0804-0157-2816-0471 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

北京中培质联 专用

 **版权声明**

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国标准出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网
<http://www.spc.org.cn>

标准号: GB/T 11413-2015
购买者: 北京中培质联
订单号: 0100210804087288
防伪号: 2021-0804-0157-2816-0471
时 间: 2021-08-04
定 价: 21元



GB/T 11413-2015

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

皮鞋后跟结合力试验方法

GB/T 11413—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2016年4月第一版

*

书号: 155066·1-52611

版权专有 侵权必究