



中华人民共和国国家标准

GB/T 34053.5—2017

纸质印刷产品印制质量检验规范 第 5 部分：报纸

Specifications of quality inspection for printed paper products—
Part 5: Newspaper

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

订单号: 0100180828025567 防伪编号: 2018-0828-1128-5707-8980 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

前 言

GB/T 34053《纸质印刷产品印制质量检验规范》包括但不限于以下 6 个部分：

- 第 1 部分：术语；
- 第 2 部分：抽样判定规则；
- 第 3 部分：图书期刊；
- 第 4 部分：中小学教科书；
- 第 5 部分：报纸；
- 第 6 部分：折叠纸盒；
- ……

本部分为 GB/T 34053 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国国家新闻出版广电总局提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位：国家纸制品质量监督检验中心、国家新闻出版广电总局出版产品质量监督检测中心、江苏中润油墨有限公司、光明日报印务有限公司、北京盛通印刷股份有限公司、深圳职业技术学院、曲阜师范大学、人民日报印刷厂、经济日报印刷厂、北京市印刷工业产品质量监督检验站、深圳报业集团印务有限公司。

本部分起草人：陈春霞、李保强、曹仁祥、聂圣堂、张建忠、孙宝林、陈润权、樊国斌、王晓奇、梁利辉、张旭亮、崔晓萌、周天罗、王术功、李华。

北京中培质联

订购号：0100180828025567 防伪编号：2018-0828-1128-5707-8980 购买单位：北京中培质联

订单号: 0100180828025567 防伪编号: 2018-0828-1128-5707-8980 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

纸质印刷产品印制质量检验规范

第5部分：报纸

1 范围

GB/T 34053 的本部分规定了报纸类印刷产品印制质量检验所涉及的术语和定义、印制质量要求、检验方法和判定规则。

本部分适用于报纸类印刷产品印制质量检验和判定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

GB/T 23649 印刷技术 过程控制 印刷用反射密度计的光学、几何学和测量学要求

GB/T 34053.1 纸质印刷产品印制质量检验规范 第1部分:术语

GB/T 34053.2 纸质印刷产品印制质量检验规范 第2部分:抽样判定规则

CY/T 3 色评价照明和观察条件

3 术语和定义

GB/T 34053.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 印制质量要求

4.1 新闻纸报纸印制质量要求

4.1.1 外观质量要求

外观质量应符合表1要求。

表1 新闻纸报纸外观质量要求及不合格分类

检验项目	技术要求	不合格分类	
		A类	B类
版面平整度/ mm	平整	褶皱展开后图文断裂宽度 ≥ 2.0 ; 主要人物面部图文褶皱展开后 ≥ 1.0	褶皱展开后宽度 ≥ 2.0 ; 或图文断裂宽度 < 2.0
完整性/mm	版数齐全	版数不齐全,缺页缺叠	—
	页面完整	影响阅读的破损	破损直线长度 > 40

表 1 (续)

检验项目	技术要求	不合格分类	
		A 类	B 类
完整性/mm	图文完整	影响阅读的图文缺失	不影响阅读的图文缺失
	叼针眼长度<5	—	叼针眼拉豁或长度≥5
版面洁净度	干净	影响图文识别的脏迹;不影响图文识别的面积≥100 mm ² 的脏迹或直径≥3 mm的墨点多于10处/四开版	不影响图文识别的面积≥100 mm ² 的脏迹或直径≥3 mm的墨点(5~10)处/四开版
折页偏差/mm	一折<3	—	一折≥3
	二折<5	—	二折≥5
版心位置 误差/mm	左右<3	—	左右≥3
	天头大于地脚1~3	—	天头大于地脚<1或>3
注:表中“—”表示无此类不合格,表2~表4同。			

4.1.2 印刷质量要求

印刷质量应符合表2要求。

表 2 新闻纸报纸印刷质量要求及不合格分类

检验项目	技术要求	不合格分类	
		A 类	B 类
清晰度/mm	印迹清晰	重影双重轮廓的距离>0.25	重影双重轮廓的距离≤0.25; 可识别的正文文字透印
套印误差/mm	≤0.30	>0.50	(0.30,0.50]
墨色	墨色均匀 深浅一致	影响识别的糊字	不影响识别的糊字; 明显水印;黑色实地密度差≥0.20
	黑色实地密度 0.95~1.20	黑色实地密度<0.60	黑色实地密度[0.60,0.95)或>1.20
原色实地同批 同位置色差 ΔE_{ab}^*	<5.0	≥8.0	[5.0,8.0)
注:表中[a,b)表示≥a且<b;(a,b]表示>a且≤b,表3、表4同。			

4.2 轻涂纸和铜版纸报纸轮转印制质量要求

4.2.1 外观质量要求

外观质量应符合表 3 要求。

表 3 轮转印刷轻涂纸和铜版纸报纸外观质量要求及不合格分类

检验项目	技术要求	不合格分类	
		A 类	B 类
版面平整度	平整	褶皱展开后图文断裂宽度 ≥ 1.0 mm; 主要人物面部图文褶皱展开后 ≥ 1.0 mm	存在不影响图文的褶皱
完整性	版数齐全	版数不齐全,缺页缺叠	—
	页面完整	破损直线长度 > 40 mm	破损直线长度 ≤ 40 mm
	图文完整	影响阅读的图文缺失	不影响阅读的图文缺失
	叼针眼长度 < 3 mm	—	叼针眼长度 ≥ 3 mm
版面洁净度	干净	影响图文识别的脏迹;不影响图文识别的面积 ≥ 100 mm ² 的脏迹或直径 ≥ 3 mm的墨点多于 5 处/四开版	不影响图文识别的面积 ≥ 100 mm ² 的脏迹或直径 ≥ 3 mm的墨点(2~5)处/四开版
折页偏差/mm	< 2	≥ 4	[2,4)
版心位置 误差/mm	居中	左右 ≥ 5	左右 ≥ 2

4.2.2 印刷质量要求

印刷质量应符合表 4 要求。

表 4 轮转印刷轻涂纸和铜版纸报纸印刷质量要求及不合格分类

检验项目	技术要求	不合格分类	
		A 类	B 类
清晰度	印迹清晰	重影双重轮廓的距离 > 0.15 mm	重影双重轮廓的距离 ≤ 0.15 mm
套印误差/mm	正背套印准确, 误差 < 1.00	—	正背套印误差 ≥ 1.00
	图文套印准确, 误差 < 0.15	图文套印误差 ≥ 0.25	图文套印误差[0.15,0.25)
墨色	墨色均匀 深浅一致	影响识别的糊字; 黑色实地密度差 < 0.60	不影响识别的糊字; 黑色实地密度差 ≥ 0.10
原色实地同批同位置 色差 ΔE_{ab}^*	< 4.0	≥ 6.0	[4.0,6.0)

5 检验方法

5.1 检验条件

5.1.1 环境温度为 $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ ；相对湿度为 $(60\pm 15)\%$ 。

5.1.2 彩色印刷品的观样光源符合 CY/T 3 的规定。

5.2 检验方法

5.2.1 目测法

表 1 中定性技术要求的完整性、版面洁净度,表 2 中清晰度、墨色,表 3 中版面平整度、完整性,表 4 中墨色等检验项目的定性技术要求采用目测法进行检验。

5.2.2 测量法

5.2.2.1 长度测量

使用分度值为 0.5 mm 的标准量具对长度相关的检验项目进行测量。

5.2.2.2 折页偏差

在未打开报纸的情况下量取二折对边的边线的最大偏差,以最大偏差的一半来计算二折偏差;打开报纸,测量一折对边的边线的最大偏差,以最大偏差的一半来计算一折偏差。

5.2.2.3 版心偏差

量取报纸版心左右两外边与对应纸张边缘的距离,计算最大差值。

5.2.2.4 套印和重影

使用带刻度的放大镜(分度值为 0.01 mm),对图文套印误差和重影进行测量。

5.2.2.5 墨色

使用符合 GB/T 23649 的反射密度计或符合 GB/T 19437 的分光光度计按照 GB/T 18722 的要求测量墨色的密度,检验报纸的实地密度(绝对密度、非偏振片、黑色背衬)。

5.2.2.6 色差

使用符合 GB/T 19437 的分光光度计按照 GB/T 18722 的要求测量色差。

6 判定规则

6.1 单件产品不合格判定

依据第 4 章进行判定,出现 1 个及以上 A 类不合格,即判定为不合格品;出现 5 个或以上 B 类不合

格,即判定为不合格品。

6.2 检验批不合格判定

按照 GB/T 34053.2 判定。

北京中培质联 专用

订单号: 0100180828025567 防伪编号: 2018-0828-1128-5707-8980 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

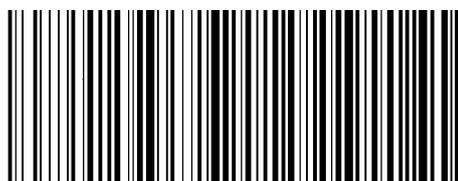
北京中培质联 专用

 **版权声明**

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网
<http://www.spc.org.cn>

标准号: GB/T 34053.5-2017
购买者: 北京中培质联
订单号: 0100180828025567
防伪号: 2018-0828-1128-5707-8980
时 间: 2018-08-28
定 价: 21元



GB/T 34053.5-2017

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纸质印刷产品印制质量检验规范
第 5 部分: 报纸

GB/T 34053.5—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年1月第一版

*

书号: 155066·1-54314

版权专有 侵权必究